

# SIMAR S.p.A

## SEDE DELLO STABILIMENTO

Via delle Industrie, 22  
30175 Marghera (VE)

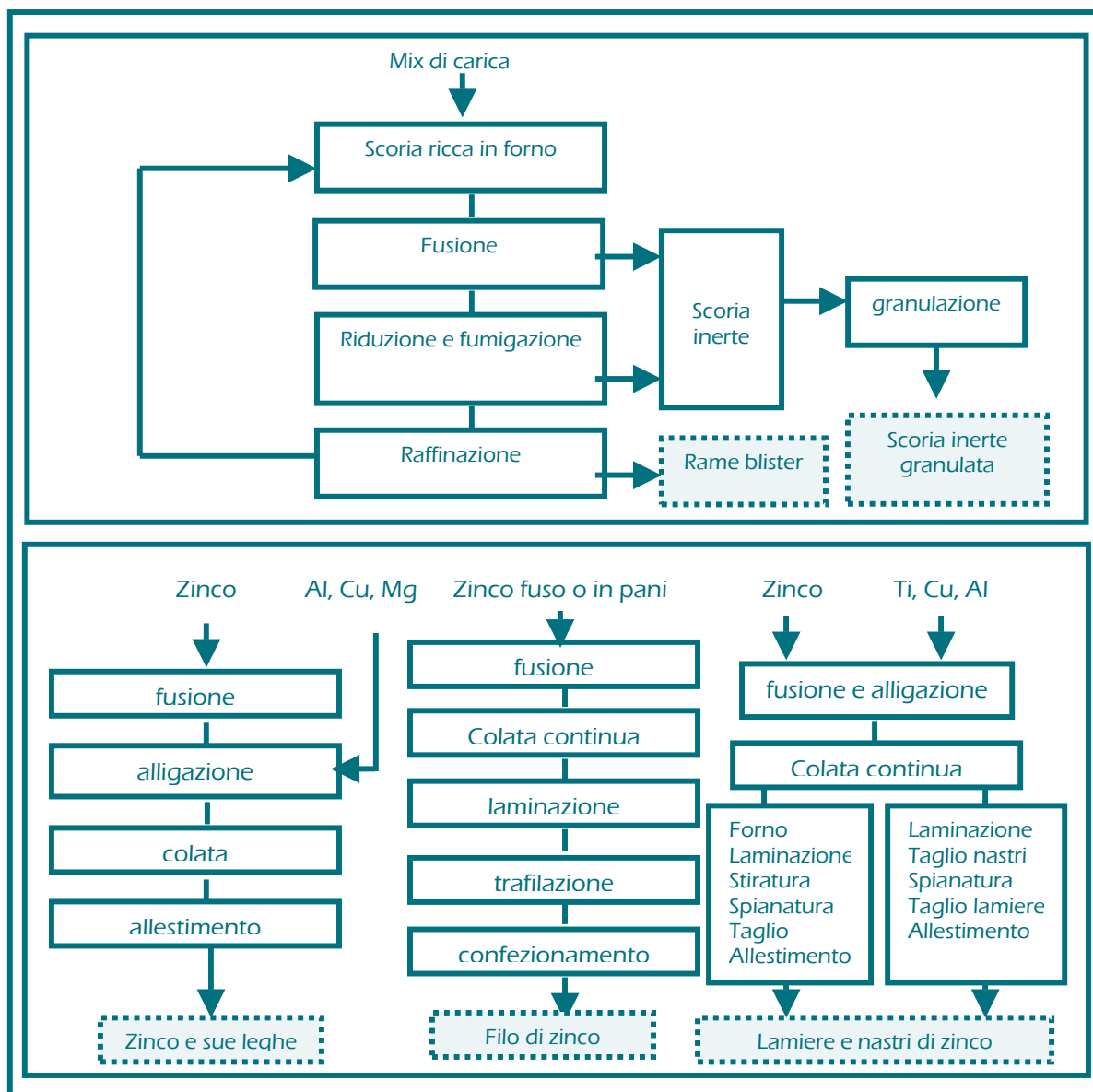
## DIMENSIONI

Superficie: circa 87.000 m<sup>2</sup>  
Numero di dipendenti: 110



## DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA'

Simar S.p.a. opera da molti anni nel mercato dei metalli non ferrosi, sia a livello nazionale sia a livello internazionale; negli stabilimenti di Porto Marghera produce rame blister secondario e scorie inerti granulate (ciclo rame) laminati, leghe e filo di zinco (ciclo zinco).



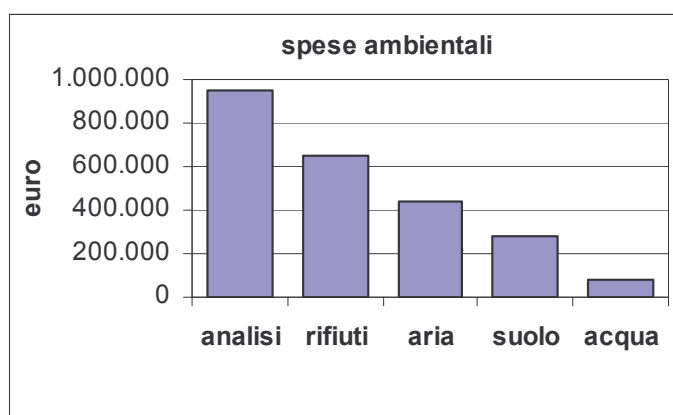
## SICUREZZA SUL LAVORO

Indice	2004
Indice di frequenza infortuni	46,70
Indice di gravità infortuni	1,74

## SPESE AMBIENTALI

Spese per comparto	2004	
acqua	274.093	euro
rifiuti	34.474	euro
aria	26.582	euro
suolo	22.500	euro
<b>Totale spese ambientali</b>	<b>357.649</b>	<b>euro</b>

La maggior parte delle spese ambientali, circa i due terzi del totale, è costituita dai costi di esercizio dell'impianto di depurazione acque reflue e dal costo dell'invio a VESTA; un altro 10% è rappresentato dal costo di smaltimento dei rifiuti.

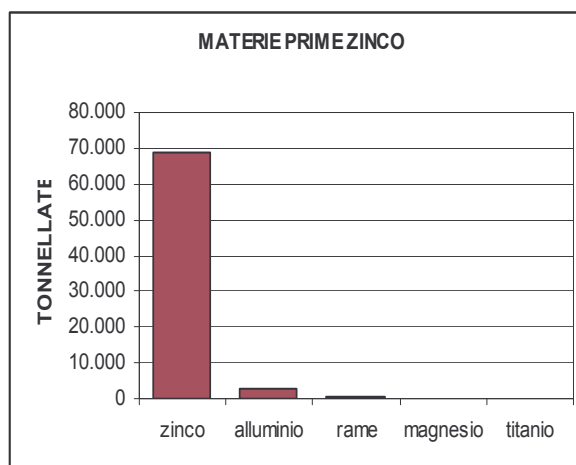
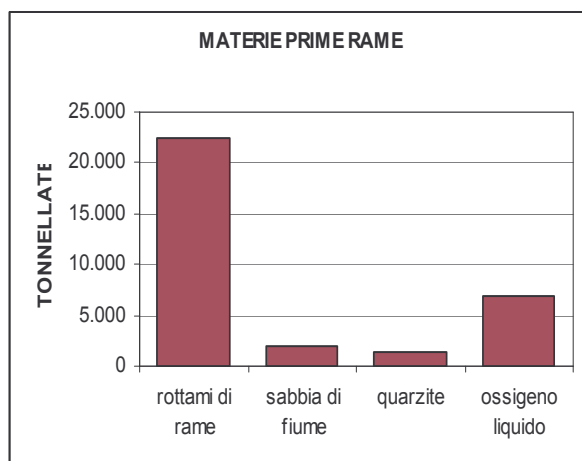


## MATERIE PRIME IN INGRESSO

2004		
<b>Ciclo rame</b>		
rottami di rame	22.449	t
sabbia di fiume	1.990	t
quarzite	1.344	t
ossigeno liquido	6.985	t
<b>Ciclo zinco</b>		
zinco	68.565	t
alluminio	3.074	t
rame	465	t
magnesio	24,04	t
titanio	12,3	t

Per la produzione del rame sono utilizzati, oltre al rottame di rame, sabbia, quarzite e ossigeno; per la lavorazione dello zinco e la produzione di leghe si utilizzano alluminio, rame e piccole quantità di

magnesio e titanio. Tutte le materie prime utilizzate provengono dall'esterno di porto Marghera e sono movimentate su strada.



## PRODOTTI

**2004**

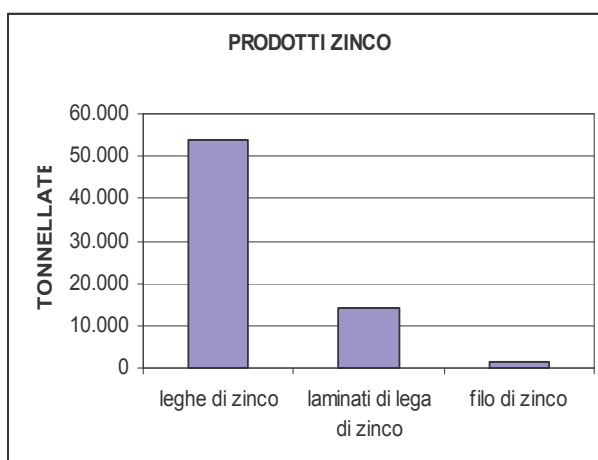
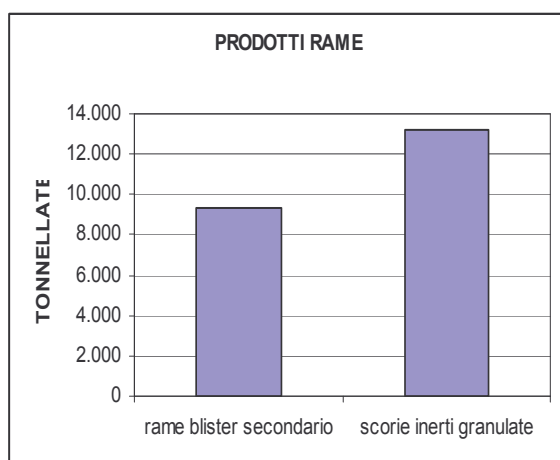
### Ciclo rame

rame blister secondario	9.299	t
scorie inerti granulate	13.250	t

### Ciclo zinco

leghe di zinco	53.836	t
laminati di lega di zinco	14.159	t
filo di zinco	1.574	t

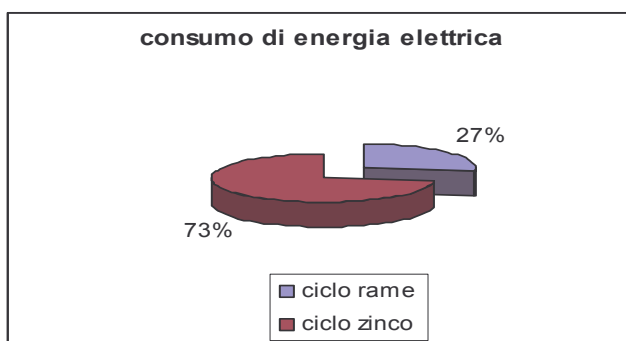
I prodotti in rame sono costituiti da blister secondario e da scorie inerti granulate; quelli in zinco sono costituiti da leghe, laminati di lega e filo di zinco. Sono tutti destinati all'esterno di Porto Marghera e spediti tutti su strada.



## CONSUMO DI ENERGIA

2004		
energia elettrica	32.363.460	KWh
energia termica	0	KJ
<b>Consumo totale</b>	<b>7.444</b>	<b>Tep</b>

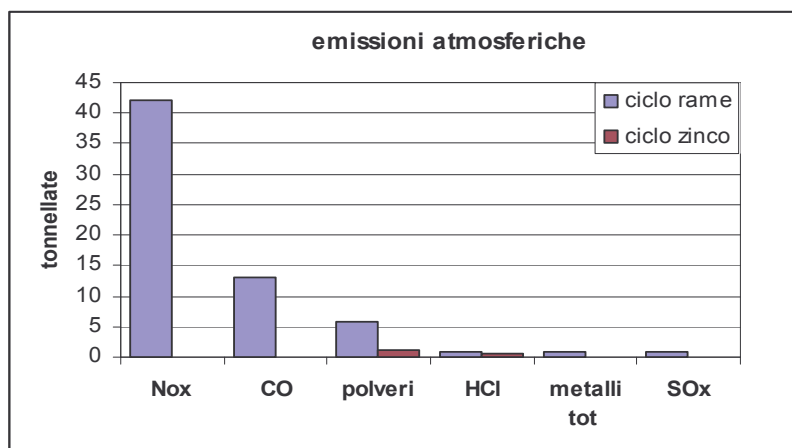
L'energia elettrica necessaria è acquistata da produttori esterni al polo industriale ed è consumata per circa il 73% dal ciclo zinco, per il restante 27% dal ciclo rame.



## EMISSIONI ATMOSFERICHE

Inquinante	2004	
CO	12,967	t
NO <sub>x</sub>	42,004	t
SO <sub>x</sub>	0,815	t
polveri	7,029	t
HCl	1,668	t
metalli totali	0,926	t

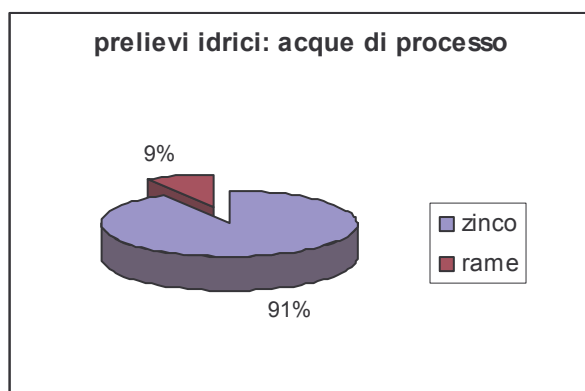
I dati riportati in tabella corrispondono alle emissioni convogliate dei due camini associati ai due cicli produttivi, e sono ricavati sulla base delle concentrazioni analitiche rilevate nel corso di 2-3 analisi annuali. Le emissioni provengono principalmente dal ciclo rame, tranne le polveri e l'acido cloridrico; per questi due parametri il ciclo zinco contribuisce, rispettivamente, per il 20% e oltre il 70% del totale. I metalli sono rappresentati principalmente da piombo e rame.



## PRELIEVI IDRICI

Destinazione d'uso	2004	
acque di processo	433.974	m <sup>3</sup>
acque per altri usi	45.180	m <sup>3</sup>
<b>totale</b>	<b>479.154</b>	<b>m3</b>

Le acque di processo sono prelevate in parte dall'acquedotto industriale e in parte, quelle destinate alla produzione di vapore in caldaia, dall'acquedotto potabile, mentre le acque per gli altri usi civili sono prelevate tutte dall'acquedotto potabile. Le acque per il processo sono utilizzate prevalentemente nel ciclo di produzione dello zinco.



## SCARICHI IDRICI

Scarichi idrici	2004	
Acque di processo	56.044	m <sup>3</sup>
Acque Di Scarico Diverse	45.180	m <sup>3</sup>
<b>Totale scarichi</b>	<b>101.224</b>	<b>m3</b>

Tutte le acque reflue sono inviate in fognatura VESTA, e destinate quindi al depuratore di Fusina. La maggior parte dell'acqua di processo prelevata viene persa durante il processo sotto forma di vapor acqueo. Sulle restanti quantità, e sulle acque meteo raccolte dai piazzali, prima dell'invio in fognatura sono effettuati anche trattamenti di neutralizzazione, filtrazione a sabbia, sedimentazione, chiariflocculazione, e trattamento chimico – fisico.

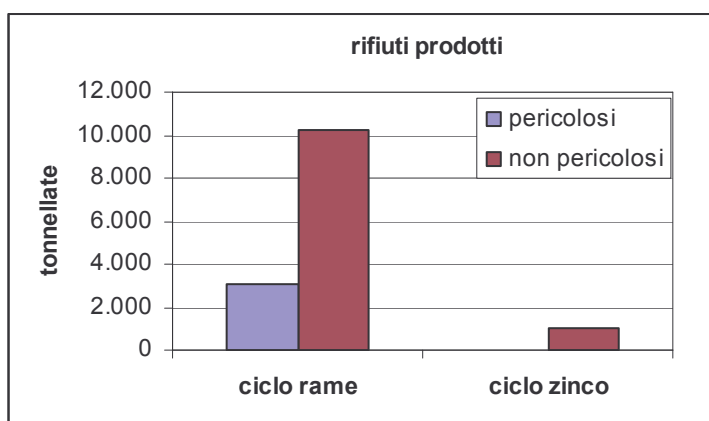
La tabella si riferisce agli inquinanti inviati in fognatura, sui quali VESTa effettua 3-5 controlli annuali; i flussi di massa riportati si basano sui dati di automonitoraggio (un'analisi completa all'anno).

	2004	
solfati	4,611	t
COD	2,486	t
BOD5	2,025	t
SST	1,905	t
Azoto disciolto totale (TDN)	0,540	t
fosforo totale TDP	0,031	t
metalli totali	0,079	t
<i>di cui zinco</i>	<i>51.728</i>	<i>g</i>
<i>di cui alluminio</i>	<i>15.653</i>	<i>g</i>
<i>di cui rame</i>	<i>5.839</i>	<i>g</i>

## RIFIUTI PRODOTTI

Rifiuti prodotti	2004	
Pericolosi	3.109	t
non pericolosi	11.285	t
<b>Totale rifiuti</b>	<b>14.393</b>	<b>t</b>

La maggior parte dei rifiuti prodotti è costituita da non pericolosi, provenienti soprattutto dalla produzione del rame; si tratta di scorie della produzione primaria e secondaria (CER 10 06 01), zinco (17 04 04) e rifiuti misti da costruzione/demolizione (17 09 04). I rifiuti pericolosi sono costituiti da fanghi e residui di filtrazione da trattamento fumi e da alcune tonnellate di emulsione oleosa. Tutti i rifiuti sono conferiti a ditte esterne a Marghera; tranne la plastica (21 tonnellate), inviata a smaltimento, tutti gli altri sono destinati a recupero R4.



## INDICATORI DI PERFORMANCE AMBIENTALE

Gli indicatori per ciascun ciclo sono stati calcolati in base alla somma delle quantità di prodotti, rispettivamente blister secondario e scorie inerti granulate per il ciclo rame, leghe, laminati di lega e filo di zinco per il ciclo zinco.

Ciclo rame	2004	
consumi specifici di energia elettrica*	386	kWh/t
prelievi idrici specifici di acqua industriale	1,33	m <sup>3</sup> /t
emissioni specifiche di NO <sub>x</sub>	1.863	grammi/t
emissioni specifiche di CO	575	grammi/t
emissioni specifiche di polveri	260	grammi/t
emissioni specifiche di HCl	43	grammi/t
emissioni specifiche di metalli totali	41	grammi/t
SO <sub>x</sub>	36	grammi/t
rifiuti totali specifici	592	kg/t
<i>di cui scorie della produzione primaria e secondaria (CER 10 06 01, non pericolosi)</i>	424	kg/t
<i>di cui rifiuti pericolosi</i>	136	kg/t

\* indicatore calcolato in base alla stima % dei consumi

Ciclo zinco	2004	
consumi specifici di energia elettrica*	340	kWh/t
prelievi idrici specifici di acqua industriale	4,61	m <sup>3</sup> /t
emissioni specifiche di polveri	17	grammi/t
emissioni specifiche di HCl	10	grammi/t
emissioni specifiche di metalli totali	13	mg/t
rifiuti totali specifici	15	kg/t
<i>di cui zinco (CER 17 04 04, non pericolosi)</i>	14,20	kg/t
<i>di cui rifiuti pericolosi</i>	0,56	kg/t

\* indicatore calcolato in base alla stima % dei consumi